

# Burkhard GmbH: Technische Ausstattung – Maschinenliste

## **CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren (4 Maschinen)**

### **WFL M65 x 3000**

Max. Drehdurchmesser	830 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser	640 mm
Max. Länge	3000 mm
Verfahrweg Y-Achse	-200 mm / +400 mm
Schwenkwinkel B-Achse	-110° / +90°
Werkzeugsystem	HSK-A100
Anzahl Werkzeuge	80
12-fach-Magazin für Schwerbohrstangen	2000 mm / 150 kg

### **WFL M40 x 2000**

Max. Drehdurchmesser	520 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser	520 mm
Max. Länge	2000 mm
Verfahrweg Y-Achse	-100 mm / +150 mm
Schwenkwinkel B-Achse	-110° / +110°
Werkzeugsystem	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	100
3-fach-Magazin für Schwerbohrstangen	1000 mm / 120 kg

### **Niles-Simmons N30MC x 3000**

Max. Drehdurchmesser	780 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser	780 mm
Max. Länge	3000 mm
Verfahrweg Y-Achse	-100 mm / +150 mm
Schwenkwinkel B-Achse	-110° / +110°
Werkzeugsystem	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	100

### **Okuma MacTurn 350 x 1500**

Max. Drehdurchmesser	550 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser	530 mm
Max. Länge:	1500 mm
Verfahrweg Y-Achse	-95 mm / +95 mm
Schwenkwinkel B-Achse	-105° / +105°
Werkzeugsystem	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	44
Werkzeuge im Dreh-Revolver	12

# Burkhard GmbH: Technische Ausstattung - Maschinenliste

## CNC-Fräs-Bearbeitungszentren (2 Maschinen)

### **Grob G550 (5-Achs horizontal) mit Linear-Palettenspeicher (PSS-L)**

Arbeitsraum	800 x 1.020 x 970 mm
Tischdurchmesser	770 mm
Max. Palettengröße	630 x 630 mm
Max. Palettengewicht	700 kg
Werkzeugsystem	HSK-A100
Anzahl Werkzeuge	220
Palettenspeicherplätze	22
Anzahl Rüstplätze	2

### **Heller H5000 (4-Achs horizontal)**

Arbeitsraum	800 x 800 x 800 mm
Max. Palettengröße / Tischgröße	630 x 630 mm
Max. Werkstückgewicht	1.400 kg
Werkzeugsystem	HSK-A100
Anzahl Werkzeuge	100

## CNC-Fräs-Dreh-Bearbeitungszentren (2 Maschinen)

### **Heller CP4000**

Arbeitsraum	800 x 800 x 1.000 mm
Max. Palettengröße / Tischgröße	500 x 630 mm
Max. Werkstückgewicht	1.400 kg
Werkzeugsystem	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	160

### **Grob G550T (5-Achs horizontal) mit Linear-Palettenspeicher (PSS-L)**

Arbeitsraum	800 x 1.020 x 970 mm
Tischdurchmesser	770 mm
Max. Palettengröße	630 x 630 mm
Max. Palettengewicht	600 kg
Werkzeugsystem	HSK-A100
Anzahl Werkzeuge	220
Palettenspeicherplätze	22
Anzahl Rüstplätze	2

Verfügbar ab 04 / 2022

# Burkhard GmbH: Technische Ausstattung - Maschinenliste

---

## **CNC-Drehmaschinen (4 Maschinen)**

### **Boehringer C400**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	700 mm
Max. Umlaufdurchmesser	785 mm
Max. Länge	1000 mm

### **Boehringer C315**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	450 mm
Max. Länge	1000 mm
Max. Umlaufdurchmesser	550 mm

### **Boehringer C250**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	350 mm
Max. Umlaufdurchmesser	420 mm
Max. Länge	2000 mm

### **Boehringer C180**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	250 mm
Max. Umlaufdurchmesser	310 mm
Max. Länge	1000 mm

## **Drehmaschinen zyklusgesteuert (3 Maschinen)**

### **Boehringer DUS 560**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	480 mm
Max. Umlaufdurchmesser	550 mm

### **Boehringer DUS 400 (2 Maschinen)**

Max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm
Max. Umlaufdurchmesser	420 mm
Max. Länge	1000 mm

# Burkhard GmbH: Technische Ausstattung - Maschinenliste

## CNC-Schleifmaschinen (2 Maschinen)

### **Studer S40 Rundschleifmaschine zum Außen und Innenschleifen**

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm

### **Jung / Asyst JF 500 Flachsleifmaschine**

Schleiffläche	500 x 250 mm
---------------	--------------

## 3D-Koordinatenmessmaschinen (3 Maschinen)

### **Zeiss Prismo Navigator 10**

Messwege	1200 x 3000 x 1000 mm
Messgenauigkeit	1.5+L/350 µm

### **Zeiss Accura 2**

Messwege	900 x 1200 x 800 mm
Messgenauigkeit	1.4+L/350 µm

### **Zeiss MC550/1200**

Messwege	550 x 1200 x 450 mm
Messgenauigkeit	3.6+L/200 µm

Alle 3D-Koordinatenmessmaschinen sind in einem klimatisierten Messraum aufgestellt.

## Weitere Mess- und Prüfgeräte (Auswahl)

### **Mitutoyo Contracer CV3200W4 Konturmessgerät**

Messbereich Vorschubeinheit	100x60mm
Messgenauigkeit	X-Achse 0,8+1L/100µm Z-Achse 1,6+ 2H /100µm

### **Mitutoyo SJ-310 Mobiles Oberflächenmessgerät**

Rauheitsstandards nach DIN; ISO; ANSI; JIS  
Kurventastsysteme

### **Hommel Etamic T8000 Stationäres Oberflächenmessgerät**

Rauheitsstandards nach DIN; ISO; ANSI; JIS  
Kurventastsysteme und Freitastsysteme