

# Technische Ausstattung

## Dreh-Fräs-Zentren

### WFL M65 x 3000

Max. Drehdurchmesser:	830 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser:	640 mm
Max. Länge:	3000 mm
Verfahrweg y-Achse:	-200 mm / +400 mm
Schwenkwinkel B-Achse:	-110° / +90°
Werkzeugsystem	HSK A100
Anzahl Werkzeuge:	80
Pickup-Magazin 12-fach für Schwerbohrstangen:	2000 mm / 150 kg

### WFL M40 x 2000

Max. Drehdurchmesser:	520 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser:	520 mm
Max. Länge:	2000 mm
Verfahrweg y-Achse:	-100 mm / +150 mm
Schwenkwinkel B-Achse:	-110° / +110°
Werkzeugsystem	HSK 63
Anzahl Werkzeuge:	100
Pickup-Magazin 3-fach für Schwerbohrstangen:	1000 mm / 120 kg

### Heller CP 4000

Arbeitsraum	800 x 800 x 1.000 mm
Max. Palettengröße/Tischgröße	500 x 630 mm
Spindeldrehzahl –leistung	10.000 1/min, 44 kW
Rundtisch Drehgeschwindigkeit	500 1/min
Span-zu-Span-Zeit	3,7 sec
Werkstückgewicht max.	1.400 kg
Werkzeugsystem	HSK 63
Anzahl Werkzeuge:	160

## CNC-Drehmaschinen

### Boehringer C 400

max. Bearbeitungsdurchmesser	700 mm
max. Umlaufdurchmesser	785 mm
max. Länge	1000 mm

### Boehringer C 315

max. Bearbeitungsdurchmesser	450 mm
max. Länge	1000 mm
max. Umlaufdurchmesser	550 mm

# Technische Ausstattung

## Boehringer C 250

max. Bearbeitungsdurchmesser	350 mm
max. Umlaufdurchmesser	420 mm
max. Länge	2000 mm

## Boehringer C 180

max. Bearbeitungsdurchmesser	250 mm
max. Umlaufdurchmesser	310 mm
max. Länge	1000 mm

# Technische Ausstattung

## Drehmaschinen zyklusgesteuert

### Boehringer DUS 560

max. Bearbeitungsdurchmesser	480 mm
max. Umlaufdurchmesser	550 mm

### Boehringer DUS 400

max. Umlaufdurchmesser	420 mm
max. Länge	1000 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm

## Bearbeitungszentren: horizontal

### 1 Heller H 5000

Kettenmagazin:	100 Werkzeuge HSK 100
Innenkühlung:	50 bar
Palettenwechsler:	2-fach
Kühlung für Spindelstock und Kühlmittel	
Verfahrwege:	800 x 800 x 800 mm

### 1 Heller MC 25

Kettenmagazin:	80 Werkzeuge
Innenkühlung:	50 bar
Palettenwechsler:	2-fach
Kühlung für Spindelstock und Kühlmittel	
Verfahrwege:	800 x 800 x 800 mm

## Bearbeitungszentren: vertikal

### 1 Stama MC 540 S

4. Achse voll programmierbar	
Innenkühlung:	20 bar
Verfahrwege:	2000 x 550 x 550
Kettenmagazin:	40 werkzeuge

### 1 Stama MC 530 S

4. Achse voll programmierbar	
Innenkühlung:	20 bar
Kettenmagazin:	42 werkzeuge
Verfahrwege:	1600 x 400 x 350

# Technische Ausstattung

## 1 Hermle C 800 U

Ringmagazin:	30 Werkzeuge
Innenkühlung:	40 bar
Verfahrwege:	800 x 600 x 500
Drehzahl:	16 000 pro min

## 1 Alzmetall BAZ 35

Innenkühlung:	50 bar
Verfahrwege:	1200 x 600 x 800
Drehzahl:	5 330 pro min
NC-Drehtisch für die Rundumbearbeitung	
Kettenmagazin:	40 Werkzeug

## Konventionelle Bearbeitungsmaschinen

### Fräsmaschinen

Anzahl	Verfahrwege	Tischgröße
1 Deckel FP IV NC	560 x 500 x 450	900 x 530
1 Deckel 42 NC	1170 x 500 x 370	1300 x 500
1 Deckel FP 4	700 x 600 x 450	1000 x 440
1 Deckel FP 3	500 x 300 x 400	800 x 400
4 Deckel FP 1	300 x 150 x 340	600 x 210
1 Deckel GK 21	Graviermaschine	

### Drehmaschinen

	Durchlass über Bett	Durchlass über Support
1 Heidenreich & Harbeck VDF M 530	530	280 x 1000
1 Heidenreich & Harbeck VDF M 430	430	235 x 1500

### Schleifmaschinen

1 Flachsleifmaschine Jung JF 625 mit Digitalanzeige sowie Diaformgerät	Schleiffläche: 600 x 250
1 Flachsleifmaschine Jung JF 500	Schleiffläche: 500 x 250
1 Rundschleifmaschine WMW	Umlaufdurchmesser max. 275 x 1000

## Qualitätssicherung

### Zeiss Messzentrum Prismo navigator 10

Koordinatenmessmaschine mit VAST gold-Tastkopf und automatischem Messtasterwechsler  
Messwege: 1200 x 3000 x 1000 mm

### Zeiss Messzentrum Accura 2

Koordinatenmessmaschine mit VAST XTR –Tastkopf und automatischem Messtasterwechsler  
Messwege: 900 x 1200 x 800 mm

# Technische Ausstattung

## Zeiss Messzentrum MC 550/1200

Koordinatenmessmaschine ausgerüstet mit automatischem Messtasterwechsler

Messwege: 550 x 1200 x 450 mm