

Dreh-Fräs-Zentren

WFL M65 x 3000

Max. Drehdurchmesser:	830 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser:	640 mm
Max. Länge:	3000 mm
Verfahrweg y-Achse:	-200 mm / +400 mm
Schwenkwinkel B-Achse:	-110° / +90°
Werkzeugsystem	HSK A100
Anzahl Werkzeuge:	80
Pickup-Magazin 12-fach für Schwerbohrstangen:	2000 mm / 150 kg

WFL M40 x 2000

Max. Drehdurchmesser:	520 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser:	520 mm
Max. Länge:	2000 mm
Verfahrweg y-Achse:	-100 mm / +150 mm
Schwenkwinkel B-Achse:	-110° / +110°
Werkzeugsystem	HSK 63
Anzahl Werkzeuge:	100
Pickup-Magazin 3-fach für Schwerbohrstangen:	1000 mm / 120 kg

Heller CP 4000

Arbeitsraum	800 x 800 x 1.000 mm
Max. Palettengröße/Tischgröße	500 x 630 mm
Spindeldrehzahl –leistung	10.000 1/min, 44 kW
Rundtisch Drehgeschwindigkeit	500 1/min
Span-zu-Span-Zeit	3,7 sec
Werkstückgewicht max.	1.400 kg
Werkzeugsystem	HSK 63
Anzahl Werkzeuge:	160

CNC-Drehmaschinen

Boehringer C 400

max. Bearbeitungsdurchmesser	700 mm
max. Umlaufdurchmesser	785 mm
max. Länge	1000 mm

Boehringer C 315

max. Bearbeitungsdurchmesser	450 mm
max. Länge	1000 mm
max. Umlaufdurchmesser	550 mm

Technische Ausstattung



Boehringer C 250

max. Bearbeitungsdurchmesser	350 mm
max. Umlaufdurchmesser	420 mm
max. Länge	2000 mm

Boehringer C 180

max. Bearbeitungsdurchmesser	250 mm
max. Umlaufdurchmesser	310 mm
max. Länge	1000 mm

Drehmaschinen zyklusgesteuert

Boehringer DUS 560

max. Bearbeitungsdurchmesser	480 mm
max. Umlaufdurchmesser	550 mm

Boehringer DUS 400

max. Umlaufdurchmesser	420 mm
max. Länge	1000 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	380 mm

Bearbeitungszentren: horizontal

1 Heller H 5000

Kettenmagazin:	100 Werkzeuge HSK 100
Innenkühlung:	50 bar
Palettenwechsler:	2-fach
Kühlung für Spindelstock und Kühlmittel	
Verfahrwege:	800 x 800 x 800 mm

1 Heller MC 25

Kettenmagazin:	80 Werkzeuge
Innenkühlung:	50 bar
Palettenwechsler:	2-fach
Kühlung für Spindelstock und Kühlmittel	
Verfahrwege:	800 x 800 x 800 mm

Bearbeitungszentren: vertikal

1 Stama MC 540 S

4. Achse voll programmierbar	
Innenkühlung:	20 bar
Verfahrwege:	2000 x 550 x 550
Kettenmagazin:	40 werkzeuge

1 Stama MC 530 S

4. Achse voll programmierbar	
Innenkühlung:	20 bar
Kettenmagazin:	42 werkzeuge
Verfahrwege:	1600 x 400 x 350

1 Hermle C 800 U

Ringmagazin:	30 Werkzeuge
Innenkühlung:	40 bar
Verfahrwege:	800 x 600 x 500
Drehzahl:	16 000 pro min

1 Alzmetall BAZ 35

Innenkühlung:	50 bar
Verfahrwege:	1200 x 600 x 800
Drehzahl:	5 330 pro min
NC-Drehtisch für die Rundumbearbeitung	
Kettenmagazin:	40 Werkzeug

Konventionelle Bearbeitungsmaschinen

Fräsmaschinen

Anzahl	Verfahrwege	Tischgröße
1 Deckel FP IV NC	560 x 500 x 450	900 x 530
1 Deckel 42 NC	1170 x 500 x 370	1300 x 500
1 Deckel FP 4	700 x 600 x 450	1000 x 440
1 Deckel FP 3	500 x 300 x 400	800 x 400
4 Deckel FP 1	300 x 150 x 340	600 x 210
1 Deckel GK 21	Graviermaschine	

Drehmaschinen

	Durchlass über Bett	Durchlass über Support
1 Heidenreich & Harbeck VDF M 530	530	280 x 1000
1 Heidenreich & Harbeck VDF M 430	430	235 x 1500

Schleifmaschinen

1 Flachsleifmaschine Jung JF 625 mit Digitalanzeige sowie Diaformgerät	Schleiffläche: 600 x 250
1 Flachsleifmaschine Jung JF 500	Schleiffläche: 500 x 250
1 Rundschleifmaschine WMW	Umlaufdurchmesser max. 275 x 1000

Qualitätssicherung

Zeiss Messzentrum Prismo navigator 10

Koordinatenmessmaschine mit VAST gold-Tastkopf und automatischem Messtasterwechsler
Messwege: 1200 x 3000 x 1000 mm

Zeiss Messzentrum Accura 2

Koordinatenmessmaschine mit VAST XTR –Tastkopf und automatischem Messtasterwechsler
Messwege: 900 x 1200 x 800 mm

Technische Ausstattung



Zeiss Messzentrum MC 550/1200

Koordinatenmessmaschine ausgerüstet mit automatischem Messtasterwechsler

Messwege: 550 x 1200 x 450 mm